



自动下料设备 HLS1201-01



- 1
 - 2
 - 3
- 自动取料
压力检测
自动放料

设备功能和参数

产品名称	自动下料设备
型号	HLS1201-01
功能	实现自动下料工艺
尺寸规格	800*700*1350mm
设备节拍	6s/pcs
重量	65kg
使用气压	0.86N*4
线体输送速度	0.4~0.6MPa
机器人	Z-Arm 1832



设备部件介绍

产品名称	参数描述
机器人	(附页Z-Arm 1832、Z-Arm 2442机器人参数)
工控机	Intel双核1.6G, 内存4G, 硬盘250G, 千兆网口2个, 串口2个
显示器	14寸液晶显示器
鼠标、键盘	工业级无线键盘鼠标
物流传送带	运行负载3kg 有效行程800mm 最大速度300mm/s 物料检测对射传感器 6W马达与1:5减速机
取料夹爪	HFK20CL+DMSh-N*2, 夹持力15-30N
吸盘及附件	吸盘LM25-D8; 压力传感器: DPSN101020 指令速度: 100ns
PLC	COM串行通信, COM0: RS422, COM1: RS485 自带CAN通信端口, 支持CANlink、CANopen 自带以太网端口, 支持程序上下载、Modbus Tcp协议 支持USB连接 支持AM600扩展模块/CANlink远程模块/AM600远程模块
触摸屏	威纶通7寸彩色触摸屏