



自动上料设备 HLS1201-02



设备功能和参数

产品名称	自动上料设备
型号	HLS1201-02
功能	实现物料的自动抓取、装载、及输送
尺寸规格	800*700*1350mm
设备节拍	6s/pcs
重量	60kg
使用气压	0.4~0.6MPa
线体输送速度	300mm/s
夹持力	10-20N
机器人	Z-Arm 1832



设备部件介绍

产品名称	参数描述
机器人	(附页Z-Arm 1832、Z-Arm 2442机器人参数)
工控机	Intel双核1.6G, 内存4G, 硬盘250G, 千兆网口2个, 串口2个
显示器	14寸液晶显示器
鼠标、键盘	工业级无线键盘鼠标
物流传送带	运行负载3kg 有效行程800mm 最大速度300mm/s 物料检测对射传感器 6W马达与1:5减速机
顶升、定位气缸	顶升气缸HLQ12X20SAS+DMSH-N*2, 定位气缸TWQ25x20SC+DMSG-N*2
取料夹爪	HFK20CL+DMSH-N*2, 夹持力15-30N