



自动焊锡设备 HLS1201-03



设备功能和参数

产品名称	自动焊锡设备
型号	HLS1201-03
功能	实现自动焊锡工艺
尺寸规格	800*700*1350mm
设备节拍	8s/pcs
重量	60kg
出锡速度	0~10mm/s
焊机温度	280-330°C
机器人	Z-Arm 1832



设备部件介绍

产品名称	参数描述
机器人	(附页Z-Arm 1832、Z-Arm 2442机器人参数)
工控机	Intel双核1.6G, 内存4G, 硬盘250G, 千兆网口2个, 串口2个
显示器	14寸液晶显示器
鼠标、键盘	工业级无线键盘鼠标
物流传送带	运行负载3kg 有效行程800mm 最大速度300mm/s 物料检测对射传感器 6W马达与1:5减速机
自动送锡机	输入电压: DC 24V 3A 额定功率: 50W 马达扭矩: 0.8N·m 出锡范围: 0.6-1.6mm (不同锡线直径, 需适配不同型号出锡管) 出锡速度: 2S 出锡精度: ±1mm
自动焊锡机	输出功率: 200W (设置温度400°C时) 控温范围: 50-600°C 加热方式: 高频涡流 通讯接口: RS485 1个, 标准MODBUS RTU协议 波特率: 4800, 9600, 19200, 38400kbs I/O 接口: 24V NPN I/O 2组输入, 2组输出, 外部休眠和报警输出