



自动搬运设备 HLS1201-09



- 1
 - 2
 - 3
 - 4
- 物料定位
自动取料
压力检测
自动放料

设备功能和参数

产品名称	自动搬运设备
型号	HLS1201-09
功能	实现自动搬运物料工艺
尺寸规格	800*700*1350mm
设备节拍	6s/pcs
重量	45kg
使用气压	0.4~0.6MPa
吸盘吸力	0.86N*4
机器人	Z-Arm 2442



设备部件介绍

产品名称	参数描述
机器人	(附页Z-Arm 1832、Z-Arm 2442机器人参数)
工控机	Intel双核1.6G, 内存4G, 硬盘250G, 千兆网口2个, 串口2个
显示器	14寸液晶显示器
鼠标、键盘	工业级无线键盘鼠标
物流传送带	运行负载3kg 有效行程800mm 最大速度300mm/s 物料检测对射传感器 6W马达与1:5减速机
吸盘及附件	吸盘LM25-D8; 压力传感器: DPSN101020